

GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG  
Äußere Bayreuther Str. 230 · D-90411 Nürnberg  
Phone: +49 911-5691-0 · Fax: +49 911-5691-221  
Mail: [info@gmn.de](mailto:info@gmn.de)  
[www.gmn.de](http://www.gmn.de)

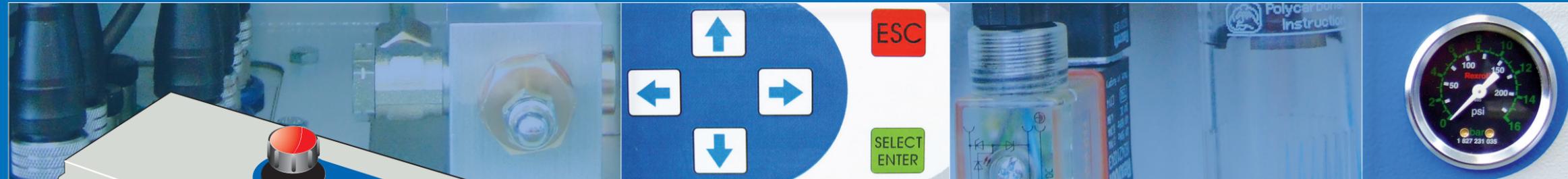
Spindeltechnik:  
Phone: +49 911-5691-515 · Fax: +49 911-5691-699  
Mail: [vertrieb.spi@gmn.de](mailto:vertrieb.spi@gmn.de)

Offizielle GMN Vertretung:



## Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB PP

# Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB PP



Das neue Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB PP ist optimal auf die Verwendung für GMN-Maschinenspindeln abgestimmt.

Nach einem einmal zu definierenden Vorschmierzyklus schaltet das Gerät automatisch in den Normalschmierzyklus. Dadurch wird garantiert, dass vor Freigabe der Spindeln zum Betrieb die Hochpräzisions-Kugellager von Beginn an ausreichend mit Öl versorgt sind. Die Füllstandsüberwachung des Schmierstoffbehälters gewährleistet darüberhinaus den störungsfreien Ablauf des Bearbeitungsvorgangs.

Über einen Mischverteiler können bis zu sechs Schmierstellen und damit drei Spindeln mit je zwei Anschlüssen versorgt werden. Die Schmiermittelleitungen sollten waagrecht oder leicht geneigt verlegt werden, wobei die Leitungslängen min. 1 m und max. 10 m betragen sollen.

Für die Schmierung der Spindellager werden gefilterte Öle mit reibungs- und verschleißmindernden Zusätzen empfohlen. Die genauen Spezifikationen können, ebenso wie die Festlegungen von Zykluszeiten und Arbeitsdrücken, der Bedienungsanleitung entnommen werden.

## Gerätetypen

- PRELUB PP 2 (Standard)  
2 Schmierstellenabgänge
- PRELUB PP 4  
4 Schmierstellenabgänge
- PRELUB PP 6  
6 Schmierstellenabgänge



Öl-Luft-Mischverteiler (6-fach)

## Vorteile

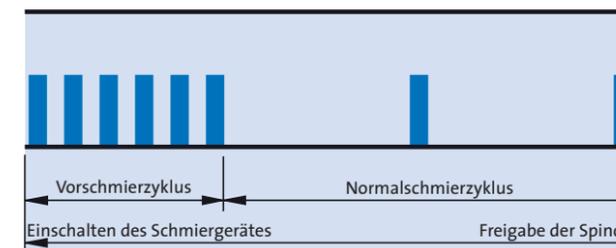
Mit einer Reihe von Neuheiten ausgestattet, bietet das Öl-Luft-Schmiergerät PRELUB PP dem Nutzer deutliche Vorteile:

- **Modularer Aufbau**  
⇒ Steuerung und nichtelektrischer Teil getrennt
- **Überwachung der Dosierelemente**  
⇒ Schmierstoff-Unterversorgung wird vermieden
- **Schmierzyklus-Unterbrechung bei Spindelstillstand**  
⇒ kein unnötiger Verbrauch von Schmierstoff
- **Störspeicher**  
⇒ Zeitersparnis durch rasche Fehlerauswertung
- **Frei sichtbarer und von aussen befüllbarer Schmierstoffbehälter aus klarem Kunststoff**  
⇒ unmittelbare optische Füllstandskontrolle
- **Spannungsbereich 110 bis 250 V AC**  
⇒ überall auf der Welt sofort einsetzbar
- **Elektronische Steuerung mit Display**  
⇒ schnelles einstellen der Parameter durch einfache Menüführung (Klartextdarstellung)
- **Wahlmöglichkeit der Menüsprache (DE, ENG, ES, FR, IT)**  
⇒ in vielen Ländern keine Verständnisprobleme
- **Anschluss der Steuerung an PC möglich**  
⇒ übersichtliche Bildschirmdarstellung der Menüstruktur
- **Option: Feldbus-Schnittstelle**  
⇒ Einbindung des Gerätes in Kommunikationsstruktur

## Einfach austauschbar

Das Vorgängermodell PRELUB ST kann ohne großen Aufwand gegen das neue Schmiergerät PRELUB PP ausgetauscht werden. Notwendig ist nur ein Adapterstecker (optional erhältlich).

## Ablauf der Vorschmierung



## Ausstattung

- Druckluftfilter/-regler mit Manometer; Filtereinheit 5 µm
- Freigabemeldung für die Maschinensteuerung nach Kontrolle von
  - Ölstand
  - Öldruckaufbau und -abbau
  - Luftdruck
  - Vorschmierzyklus
- Timer zur Anpassung der Zykluszeit an Ölviskosität und Spindelraten
- Schmierstellenanschlüsse für PVC-Rohr 6 x 1
- Netzspannung 110 bis 250 V AC, 50/60 Hz
- Luftversorgung G 1/4";  
 $p_{min} = 5 \text{ bar}$ ,  $p_{max} = 10 \text{ bar}$
- Elektro- und Überwachungsanschluss über Stecker
- Abmessungen ca. 490 x 424 x 230 mm (B x H x T); Schutzart IP 54
- Farbe: RAL 7032 Struktur (kieselgrau); andere Farben auf Anfrage

