

**GMN**



GMN Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG  
Äußere Bayreuther Str. 230 · D-90411 Nürnberg  
Phone: +49 911-5691-0 · Fax: +49 911-5691-221  
Mail: [info@gmn.de](mailto:info@gmn.de)  
[www.gmn.de](http://www.gmn.de)

Spindeltechnik:  
Phone: +49 911-5691-240 · Fax: +49 911-5691-699  
Mail: [vertrieb.spi@gmn.de](mailto:vertrieb.spi@gmn.de)

Offizielle GMN Vertretung:



**Spindeltechnik**  
Maschinenspindeln  
Sonderspindeln  
Zubehör  
Service

Maschinenspindeln  
Sonderspindeln  
Zubehör  
Service



Hochgeschwindigkeitsspindeln für automatischen Werkzeugwechsel Baureihen: HC, HCS



Hülsen-Ø: 80 bis 380 mm  
Drehzahl: max. 90.000 min<sup>-1</sup>  
Leistung (S1): max. 120 kW  
Drehmoment (S1): max. 450 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor  
Werkzeugaufnahme: HSK, SK, Capto  
Schmierung: Öl-Luft- oder Fett-Dauerschmierung  
ANWENDUNG: Fräsen

Katalog 2505

Hochleistungsspindeln - Spezialausführung Baureihen: ASE, HPD, WSE, ...



Hülsen-Ø: nach Kundenvorgabe  
Leistung (S1): max. 350 kW  
Drehmoment (S1): max. 1.750 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor  
Werkzeugaufnahme: genormt oder nach Kundenvorgabe  
Schmierung: Öl-Luft- oder Fett-Dauerschmierung  
ANWENDUNG: Werkstückspindeln, Prüfstandsmotor, Hochgeschwindigkeitspumpenmotor, Generatoren für Energierückgewinnung, Zentrifugen

Auf Anfrage

Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel Baureihen: UHS, HS, HV-X, HSX



Hülsen-Ø: 80 bis 170 mm  
Drehzahl: max. 250.000 min<sup>-1</sup>  
Leistung (S1): max. 33 kW  
Drehmoment (S1): max. 25,5 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor  
Werkzeugaufnahme: GMN Schleifdornaufnahme - Innenkegel mit Plananlage oder Passbohrung mit Plananlage  
Schmierung: Öl-Luft-Schmierung  
ANWENDUNG: Schleifen, Fräsen, Bohren

Katalog 2508

Präzisionsspindeln für Fremdantrieb Baureihen: TSA, TSI, TSP



Hülsen-Ø: 20 bis 100 mm  
Hülsenlänge: max. 355 mm  
Drehzahl: max. 80.000 min<sup>-1</sup>

Werkzeugaufnahme: Außenkegel, Innenkegel, GMN Schleifdornaufnahme - Passbohrung mit Plananlage  
Lagerung: federvorgespannte Lagerung  
Schmierung: Fett-Dauerschmierung  
ANWENDUNG: Bearbeitung von Bohrungen mit kleinem, mittlerem und großem Durchmesser

Katalog 2506

Hochgeschwindigkeitsspindeln für manuellen Werkzeugwechsel Baureihen: HV-P, HSP, HSP.g



Hülsen-Ø: 100 bis 230 mm  
Drehzahl: max. 60.000 min<sup>-1</sup>  
Leistung (S1): max. 45 kW  
Drehmoment (S1): max. 85,3 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor  
Werkzeugaufnahme: HSK-C  
Schmierung: Öl-Luft- oder Fett-Dauerschmierung  
ANWENDUNG: Schleifen, Fräsen, Bohren

Katalog 2508

Präzisionsspindeln für Fremdantrieb Baureihen: TSAV, TSEV



Hülsen-Ø: 40 bis 200 mm  
Hülsenlänge: max. 1.000 mm  
Drehzahl: max. 32.000 min<sup>-1</sup>

Werkzeugaufnahme: Außenkegel  
Lagerung: verstärkte Lagerung mit starrer Abstimmung  
Schmierung: Fett-Dauerschmierung  
ANWENDUNG: Bearbeitung großer, tiefer Bohrungen mit hohen Anforderungen an die Steifigkeit

Katalog 2506

Hochleistungsspindeln, Werkzeugspindeln Baureihe: TSE



Hülsen-Ø: nach Kundenvorgabe  
Leistung (S1): max. 350 kW  
Drehmoment (S1): max. 1.750 Nm

Motor: Asynchron- oder Synchronmotor  
Werkzeugaufnahme: genormt oder nach Kundenvorgabe  
Werkzeugwechsel: manuell oder automatisch  
Schmierung: Öl-Luft- oder Fett-Dauerschmierung  
ANWENDUNG: z. B. Schleifspindeln, Abrichtspindeln, Außenläufer-Motorspindeln

Auf Anfrage

Zubehör Service



Schmieraggregate PRELUB GP  
Interne oder externe Mischverteiler für die Versorgung von max. 4 Spindeln.

Kühlaggregate  
Lieferbar als Tisch- oder Standausführung.

GMN bietet im Bereich Spindeltechnik folgende Serviceleistungen an:

- Beratung
- Montage
- Spindelanalyse
- Instandsetzung
- Schulungen